* 1. 产品数量及报价清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 预估数量 | 单位 | 产品产地 | 产品品牌 | 单价（元） | 小计 |
| 1 | 布艺窗帘 | 5721 | 平方米 |  |  |  |  |
| 2 | 卷帘 | 3765 | 平方米 |  |  |  |  |
|  | 合计总价 |  |  |  |  |  |  |

* 1. 技术参数要求：

|  |  |
| --- | --- |
| 一.布艺窗帘技术要求 | |
| 技术参数 | 褶皱比例  （轨道：窗帘） |
| （一）、窗帘  1、成分：100%聚酯纤维，  2、单位面积质量：≥518g/㎡；  3、甲醛含量：≤300mg/kg；  4、耐摩擦色牢度：干摩≥4 级，湿摩≥4 级；  5、耐水色牢度：变色≥4 级，沾色≥4 级；  6、耐皂洗色牢度：变色≥4 级，沾色≥4 级；  7、酚黄变色牢度：变色≥4 级；  8、耐酸碱汗渍色牢度：≥4级；  9、可分解致癌芳香胺染料：≤20mg/㎡；  10、耐磨性能：≥90000次；  11、透气率：≥100mm/s；  12、静电性能的评定：静电电压≤1000V，半衰期时间≤0.5s；  13、耐热压色牢度：变色≥4级，沾色≥4级；  14、可萃取重金属含量：镍≤4.0mg/kg、钴≤4.0mg/kg、铜≤50.0mg/kg、铬≤2.0mg/kg、砷≤1.0mg/kg、镉≤0.1mg/kg、汞≤0.02mg/kg、锑≤30mg/kg、铬（六价）≤0.02mg/kg、铅≤1.0mg/kg；  15、燃烧性能符合 ：符合GB8624-2012 B1级标准；  16、pH 值：4.0-9.0；  17、异味：无；  18、水洗尺寸变化率（%）：经向-1.0～+1.0，纬向-1.0～+1.0；  19、防紫外线性能：UPF AV＞50，UPF值≥480，T（UVA）AV＜0.1%，T（UVB）AV＜0.05%；  （二）、窗帘轨道  窗帘轨道标准：铝合金材质  1、屈服强度（Rp0.2）≥135MPa  2、抗拉强度（Rn）≥160N/mm²  3、维氏硬度（HV10）≥75HV. 白色烤漆铝合金轨道，厚度2.0mm，宽度35mm，轨道内衬加强筋≥4根；  4、铝（A）含量大于等于 92% 执行标准 GB/T 5237.3-2008；  5、轨道滑轮采用不锈钢与特氟龙材质，无滚轮设计，静音顺滑，配置数量≥10个/m；  6、承重：跨距1000mm承重≥50kg；  7、（1）外观质量：以0.5M距离目视观察装饰性阳极氧化膜的表面，应有特别均匀的外观，无可见缺陷存在；  （2）平均膜厚：≥10um；  （3）最小局部膜厚：≥8um；  （4）封孔质量：≤10mg/dm²；  8、轨道采用高强度五金配件安装牢固，轨道支点数量≥3个/m，隐藏式安装，外观精美，不易生锈。  （三）、窗帘布带辅料  1、成分：100%聚酯纤维，  2、安全性能：符合国家纺织品强制性标准GB18401-2010C类或更优标准（GB18401-2010B类或A类）,  3、抗紫外线性能（强力保持率）：老化前：经向≥1800N，老化后：经向≥1100N。  4、耐干洗色牢度≥4级，耐摩擦色牢度≥4级，耐光色牢度≥4级，酚黄变≥4级。  5、耐酚黄变色牢度≥4级，  6、9项致癌染料检测：禁用，  7、24项致敏染料检测：禁用，  8、防紫外线能力:UPF＞40，T（UVA）av＜5%，  9、起毛起球（级）：符合≥4级，  （四）、窗帘挂钩  成分：PP材质调节钩，卡槽光滑随意调节不卡顿表面无异物不伤窗帘。一米窗帘宽度方向挂钩不少于7个。  （五）、窗帘工艺  1、采用轨道安装，轨道中部交叉20cm防漏光。  2、制作比例为 1：2（窗户净宽度与布料宽之比，不含折边，充分保证窗帘美观）； 上折边≥10cm、下折边≥ 10cm、侧折边各 ≥5cm。窗帘完成后下边缘距离地面8cm-10cm。  3、同一窗户的布帘幅数根据房间大小、房间内窗户规格种类等结合整体美观等要求由中标人提出建议方案，由采购人或使用人审核确定，布料花型、花位方向要一致。布料花型等适用于使用窗帘布幅宽方向或窗帘布长度方向作为制作好窗帘的悬挂方向。  4、窗帘裁剪缝制平直方正，同一幅窗帘左右上下偏差不得大于 1.0cm；同一平面的不同幅的窗帘，其尺寸偏差不得大于 1.0cm。  5、使用的缝纫线应与布料颜色相似。  6、制作好的窗帘布无扭曲、无漏针、拼缝平直，拼缝隐藏于窗帘褶皱里；  7、布带缝线平整，正视面不得看到窗帘布后的布带；钩子套好后必须平整牢固，钩距布置合理；拉动布帘时平顺，窗帘合上时不反向滑动，保证帘布在合上时中间无空隙。  8、所有布艺帘为韩褶工艺、成品为高温消毒杀菌定型包含送货、安装及各种辅材。 | 1:2 |
| 二.卷帘技术要求 | |
| 技术参数 | 制作尺寸 |
| （一）、卷帘面料  1、成分：聚酯纤维+玻璃纤维，玻璃纤维含量≥20%；  2、单位面积质量≥500g/㎡。  3、卷帘面料色牢度：耐干，湿摩擦色牢度≥4级，耐光色牢度≥4级，  4、卷帘面料安全性能：甲醛、异味、可分解芳香胺致癌物质含量必须符合国家纺织品强制性标准GB18401-2010；  5、燃烧性能符合 ：符合GB8624-2012 B1级标准；  （二）、卷帘辅件  1、卷帘卷管  复合膜局部膜厚≥29μm、干湿附着性应达到0级，耐碱性保护等级达到≥10级，韦氏硬度≥10HW，扭拧度≤1.2mm/m，角度偏差≤0.5°,平面间隙≤0.5mm，斜切度≤5°,每米承重力≥40kg。外径≥38mm，壁厚≥2.5mm；卷帘内加强筋根数≥20根；每米克重≥1000g/m；外观质量要求型材装饰面涂层均匀，无皱纹、流痕、鼓泡、裂纹、发粘、凹陷、暗斑、针孔、划伤等影响使用的可视缺陷。  2、下杆  底杆高度≥42mm宽度≥16mm；外观质量要求表面无皱纹、流痕、鼓泡、裂纹、发粘、凹陷、暗斑、针孔、划伤等影响使用的缺陷且装饰面涂层均匀。  3、卷帘制头  （1）卷帘制头采用铝合金六行星齿轮芯减速系统作为中间传动，加四组耐磨弹簧作为升降刹车，外塑材质为PBT+30%PC，内置限位器。具有良好的综合性能，机械强度高、耐用，尺寸稳定性好，高温下不易变形；耐热老化性能优异，不易变形；能保证在恶劣的环境中安全工作。系统安装支架采用1.5mm优质冷扎钢板弯制成型，承载强度高，不易变形，尾端采用插入旋转锁紧装置，安装拆卸方便、简捷。卷帘制头、制尾镉、铅、汞、六价铬检测结果符合GB/T26125-2011，  （2）拉珠拉绳：拉珠没有明显色差，没有脱漆、剥落、皱皮等现象，拉珠绳断裂强度≥135N（JG/T 274-2010），尼龙绳拉力每米承重≥70kg。 | 按实际窗框尺寸 |